

Saint-Nazaire le 1^{er} Juin 2010

**A St Nazaire
Un Nouveau Service
Une Nouvelle Unité de Production**

Le 1^{er} Juin 2010, Aerolia a présenté à ses Clients sa nouvelle Unité de production de Mastic aéronautique congelé : une nouvelle étape à St-Nazaire dans le développement des activités industrielles et commerciales d'Aerolia.

Implantée au cœur du site Aerolia de Saint-Nazaire, cette nouvelle unité assurera en 2010 la production de 130 tonnes de mastic congelé. Disposant des dernières technologies, cette unité développe et produit de nouveaux conditionnements et références.

Un service clé en main

Avec 15 années d'expériences, cette activité Mastic bénéficie des compétences et savoir-faire des experts d'Aerolia, de la qualification de l'ensemble du process jusqu'à la livraison chez le Client.

Cette année, grâce à une étroite collaboration avec nos fournisseurs de matière première, ce seront 2,4 millions de doses qui seront produites sur ce nouveau site de Saint-Nazaire et livrées par camions et containers réfrigérés aux 23 Clients d'Aerolia parmi lesquels : Airbus, EADS Sogerma, Eurocopter, Daher ou Latécoère.

« Notre stratégie industrielle et commerciale, note Philippe Marre, Secrétaire Général et Directeur de la Stratégie et de la Communication d'Aerolia sas, est de savoir offrir ce produit congelé dans des contenants adaptés aux spécificités et quantités souhaitées par nos Clients».

15 références de mastic congelé différentes sont ainsi en production et 7 conditionnements, allant de la seringue de 3 cc à la cartouche de 170 cc, sont disponibles pour un usage facilité et rapide, économique et respectueux de l'environnement.

Une solution économique et écologique

Le Mastic congelé aéronautique, précise Stéphane Dagoreau, Responsable Unité Panneaux et cadres & unité mastics congelés, est reconnu par les Clients d'Aerolia comme :

- supprimant les opérations manuelles et assurant ainsi au produit la garantie d'un mélange réalisé directement en usine,

- réduisant les coûts grâce à une meilleure gestion des besoins ou stocks, et la suppression des pertes de matières,
- facilitant l'usage du mastic grâce à ses conditionnements adaptés tout en permettant au compagnon de production de se concentrer sur ses opérations.

En outre, la récupération par Aerolia des contenants usagés, leur traitement ainsi que leur recyclage, confèrent à ce processus le label ISO 14 001.

Un support efficace au Client

Les équipes d'Aerolia basées à Saint-Nazaire sont à la disposition des Clients pour analyser leurs attentes, réaliser leurs besoins à la demande, lancer de nouvelles références comme envisager, si nécessaire, de nouveaux contenants adaptés à la spécificité de leurs produits.

« Avec une traçabilité complète du produit et une qualité garantie, Aerolia assure la livraison du produit à ses Clients dans un rayon de 2 500 kms ; nos équipes deviennent, ainsi, le 1er producteur européen du mastic d'étanchéité congelé aéronautique » conclut Christian Cornille, Président d'Aerolia.

Contact :

Philippe Le Grégam Directeur adjt Communications Aerolia
au **00 33 (0)6 80 41 81 41** ou philippe.le-gregam@aerolia.com